



Gamma  [®]
SPECIAL CUTTING MILLS

Frese personalizzate in metallo duro

Fresare con Intelligenza Tecnica





2	Chi siamo	15	Frese acciaio
3	Precisione per l'industria	21	Frese Metalli non ferrosi
5	I nostri prodotti e servizi	25	Frese Grafite
6	Linee prodotto	28	Configuratore online SCM
9	Le frese SCM		
10	I rivestimenti		
12	Icone		
13	Tabella		

Chi siamo

Tecnica Srl è una realtà consolidata, **nata nel 2000 a Brescia**, specializzata nella produzione di utensili in metallo duro per lavorazioni ad alta velocità.

Grazie alla nostra esperienza e alle **tecnologie 4.0**, realizziamo soluzioni innovative che uniscono **precisione** e **affidabilità**, soddisfacendo le esigenze del mondo industriale e dello stampo.

Ogni progetto nasce dall'ascolto delle specifiche esigenze del cliente e si sviluppa con un **approccio su misura**, mirato ad ottimizzare i processi produttivi e a raggiungere risultati concreti.



- 2000** ● Anno di fondazione
- 2004** ● Primo ampliamento dell'organico e nuova sede
- 2010** ● Lancio brand SCM - produzione di frese in metallo duro
- 2013** ● Nuova sede con sito produttivo
● 9001:2015 - Ottenimento ISO
- 2017** ● Introduzione nuovi macchinari 4.0
- 2018** ● Ampliamento sito produttivo con nuovi macchinari interconnessi
- 2020** ●
- 2021** ● Prima partecipazione a fiera di settore EMO
- 2023** ● Introduzione consulenza tecnica personalizzata
- 2025** ● Nuovo servizio ReTec



Precisione per l'industria

Frese SCM progettate per precisione costante e massima durata

Operiamo nei principali settori dell'industria manifatturiera, progettando soluzioni in metallo duro nate per **trasformare** ogni sfida operativa in un risultato d'eccellenza. **Creiamo** strumenti capaci di gestire i materiali ad alta resistenza e i contesti produttivi più complessi.

Sviluppiamo e distribuiamo frese SCM studiate per superare gli standard nelle lavorazioni più complesse. Ogni nostra soluzione punta alla **massima performance** e al **rigore analitico**, pilastri necessari per garantire precisione assoluta e qualità costante.



COSTRUZIONE UTENSILI

Affianchiamo i produttori di utensili integrando il nostro rigore analitico in ogni geometria. Sviluppiamo soluzioni ad alta precisione che assicurano finiture superficiali superiori e una vita utile dell'utensile costante nel tempo.



AUTOMOTIVE

Progettiamo frese ottimizzate per la lavorazione ad alta velocità e per cicli H24. Puntiamo alla riduzione del tempo ciclo e alla stabilità termica, assicurando tolleranze millesimali costanti anche su migliaia di componenti prodotti in serie.



AEROSPAZIALE

Realizziamo soluzioni per dominare le superleghe e i materiali ad alte prestazioni del settore aerospaziale, garantendo standard di sicurezza certificati in ogni passaggio.



NAVALE

Gestiamo la complessità delle grandi scale e dei materiali più resistenti. Le nostre soluzioni sono progettate per resistere alle vibrazioni e garantire volumi d'asportazione elevati, ottimizzando i costi operativi su componenti strutturali complessi.



OROLOGERIA

Progettiamo utensili per la micromeccanica d'alta gamma, dove ogni micron definisce il risultato. Uniamo la cura estrema per il dettaglio estetico alla precisione micrometrica, garantendo finiture impeccabili.



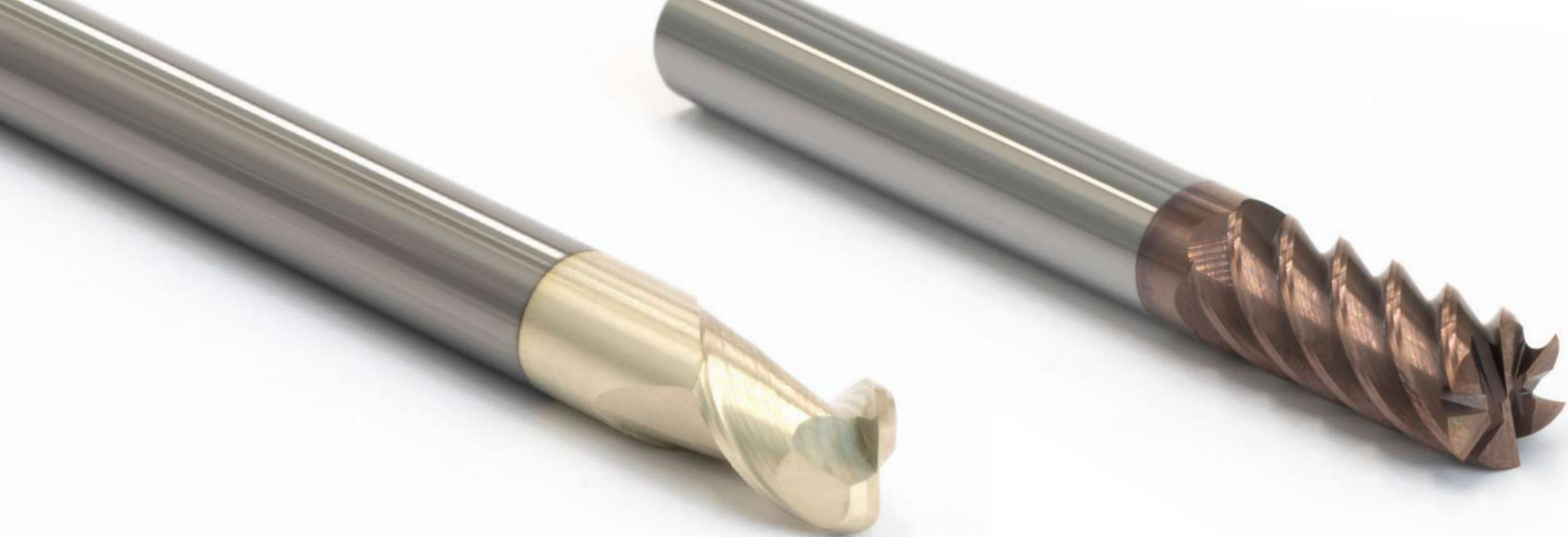
MEDICALE

Produciamo utensili per componenti medicali. Ci concentriamo sull'assoluta integrità superficiale del componente, assicurando lotti di produzione con scarto zero e totale conformità ai requisiti normativi.



MECCANICA DI PRECISIONE

Supportiamo la meccanica di precisione con utensili su misura nati per risolvere le lavorazioni più complesse. Trasformiamo tolleranze minime in performance massime, elevando l'efficienza operativa di ogni singolo reparto produttivo.



Utensili personalizzati

La scelta dell'utensile nasce dalla specificità della lavorazione, eliminando ogni vincolo imposto dai cataloghi standard.

I nostri prodotti e servizi

Tecnica si distingue per l'**ampia gamma di prodotti** e **servizi** dedicati al mondo dell'**alta velocità**, progettati per garantire **prestazioni superiori** e una **personalizzazione** senza compromessi. Ogni proposta nasce da un'analisi approfondita delle esigenze del cliente e si traduce in **soluzioni studiate** per massimizzare l'**efficienza** e **ridurre i costi operativi**.

Utensili standard

Una selezione accurata di frese, punte e steli in metallo duro pronti a magazzino. Sono soluzioni ingegnerizzate per garantire velocità di esecuzione e costanza di rendimento nelle applicazioni meccaniche che richiedono parametri certi e disponibilità immediata.

Utensili personalizzati

L'ampiezza della gamma e la profondità dell'analisi tecnica permettono di individuare lo strumento esatto per qualsiasi operazione, azzerando ogni limite produttivo. Attraverso lo studio del materiale, della macchina e delle condizioni di impiego, viene garantita la soluzione specifica per ogni applicazione, trasformando le complessità in performance elevate e ottimizzazione dei costi per componente.



Linee prodotto

Ogni linea prodotto Tecnica è il risultato di un'analisi rigorosa e di una spinta costante verso l'eccellenza. Abbiamo ingegnerizzato soluzioni SCM specifiche per rispondere con precisione alle sfide dei materiali più duri e dei contesti operativi più complessi.

PRIMATIST

N S G P M H SGROSSATURA FINITURA UNIVERSALE

TOLLERANZE MILLESIMALI

L'origine della gamma SCM: frese progettate con tolleranze di costruzione micrometriche per dominare sgrossatura e finitura su ogni materiale. Una fresa configurabile in milioni di variabili per garantire versatilità assoluta dai ferrosi alla grafite.

FAST

H NERVATURE FINITURA DI PRECISIONE ELICA A 0°

Geometria torica specifica per acciai temprati: il mordente neutro, l'elica a 0° e il raggio reale permettono di passare dalla sgrossatura alla finitura con un'unica, operazione garantendo stabilità e ottime finiture.

BOOM

P H SGROSSATURA AD ALTO AVANZAMENTO MASSIMA ASPORTAZIONE

Progettata per la sgrossatura ad alto avanzamento su acciai e acciai temprati. L'affilatura speciale e il mordente negativo creano un tagliente ultra-robusto che riduce le vibrazioni, massimizzando il volume di asportazione anche nelle condizioni più difficili.

MICRO

P G M N S MICROFRESATURA ESTREMA

MANTENIMENTO PROFILO MICROMETRICO

Utensile per microfresatura estrema (Ø0.1 - Ø0.9). Un concentrato di rigore geometrico capace di mantenere una precisione millesimale, garantendo l'integrità del tagliente in dimensioni micrometriche.

TORNADO

P M S SGR. TROCOIDALE ALTA VELOCITÀ RIDUZIONE SFORZI MANDRINO

Specifica per la sgrossatura trocoidale su Acciaio, Acciaio inossidabile e Titanio. La sinergia tra rompitruciolo ed elica variabile trasforma la velocità in stabilità, riducendo drasticamente vibrazioni e sforzi, garantendo un'ottima finitura.

URAGANO

P H S FRESATURA TROCOIDALE EVOLUTA GESTIONE TERMICA

Evoluzione trocoidale per acciai per utensili, temprati e superleghe HRSA. Il passo variabile dei taglienti e il rompitruciolo integrato riducono le vibrazioni, garantendo performance estreme.

SHOULDER

P M H N S G FIN. DI SPALLAMENTI RETTI LINEARITÀ ASSOLUTA

Fresa dedicata alla finitura di pareti verticali, caratterizzata da un tagliente extra-lungo. Le tolleranze costruttive ristrette assicurano una linearità assoluta e finiture impeccabili su metalli ferrosi, non ferrosi e superleghe e grafite.

CRUSH

G SGR. TROCOIDALE POLVERIZZAZIONE ISTANTANEA DEL TRUCIOLO

Utensile dedicato alla sgrossatura trocoidale della grafite: la speciale affilatura polverizza il truciolo istantaneamente. Questa azione riduce gli sforzi meccanici e le vibrazioni lungo tutto il percorso utensile, preservando la geometria del componente.

THREAD

P M H S FILETTATURA METRICA GAS AD ALTA PRECISIONE

Massima versatilità per filettature metriche e gas su acciai, inox e superleghe. Progettata per generare profili perfetti sia tramite pre-foro che dal pieno, garantendo una precisione del filetto su materiali ostici.





Le frese **SCM**

Gli elementi essenziali



I rivestimenti

L'evoluzione della superficie

In Tecnica, consideriamo il rivestimento come parte fondamentale della progettazione. Si tratta, oltre che di protezione, anche di una trasformazione radicale delle caratteristiche superficiali della fresa: **durezza**, **rugosità** e **coefficiente d'attrito** vengono ricalibrati per dominare il materiale da lavorare.

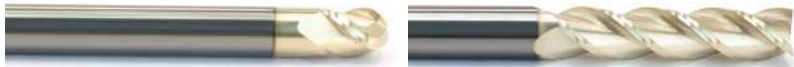
Per questo motivo abbiamo selezionato tre tipologie di rivestimento differenti:

C02: Massima scorrevolezza per materiali non ferrosi

Progettato per la lavorazione di **alluminio**, **rame** e **ottone**, il rivestimento C02 agisce sulla riduzione drastica delle forze d'attrito.

Composto a base di **Zirconio** e **Azoto (ZrN)** e applicato con tecnologia **PVS**, presenta una struttura monostrato ad alta densità.

L'inerzia chimica del rivestimento impedisce l'incollamento del materiale, garantendo una stabilità termica superiore. La sua inerzia chimica lo rende la soluzione ideale per componenti destinati ai **settori alimentare e medicale**.



N

Per materiali non ferrosi
Alluminio, Rame, Ottone



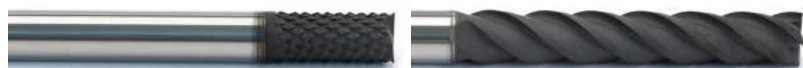
A base di ZrN (*Zirconio e Azoto*)
applicato con tecnologia PVS



Anti-incollamento
e inerzia chimica



Adatto al settore alimentare
e medicale

**G**Per *Grafite* e *Zirconio*A base di **Carbonio (Diamantato)** applicato con tecnologia **CVD**

Massima durezza anti-abrasione



Integrità del tagliente prolungata

**P M**
S HPer *Acciaio inossidabile*, *Acciaio Temprato* e *Titanio*A base di **AlTiSiN** applicato con tecnologia **HiPIMS**

Finitura impeccabile su HRC elevati



Controllo termico e dell'usura

C03: Forza estrema per materiali compositi

Per sfidare l'abrasività della **Grafite** e dello **Zirconio**, abbiamo sviluppato il C03, un rivestimento che porta la durezza ai vertici della scala fisica,

Una base di **Carbonio con struttura diamantata**, applicata attraverso tecnologia **CVD**. Un monostrato cristallino progettato per resistere all'usura per abrasione meccanica.

Questo rivestimento trasforma l'utensile in uno scudo impenetrabile. L'elevatissima durezza superficiale permette di mantenere l'integrità del tagliente anche nelle lavorazioni più logoranti, assicurando una vita utile dell'utensile eccezionalmente prolungata senza perdite di precisione.

C04: Dualismo tecnologico per acciai e superleghe

Il C04 è la nostra risposta alle lavorazioni più complesse su **Acciaio**, **Acciaio inossidabile**, **Acciaio temprato** e **Titanio**.

Una complessa architettura a base di **Alluminio**, **Titanio**, **Silicio** e **Azoto (AlTiSiN)**. Viene applicato con tecnologia **HiPIMS (High-Power Impulse Magnetron Sputtering)**, creando una struttura multistrato a grana finissima.

Questa tecnologia permette di ottenere una superficie con rugosità ridotta al minimo, garantendo **finiture impeccabili**. La combinazione tra l'elevata tenacia del multistrato e la durezza superficiale permette di dominare materiali con durezza elevata, mantenendo il controllo sull'usura.

Icone

Materiali



Acciaio
Acciaio debolmente legato, acciaio legato, acciaio per utensili



Super leghe
Titanio e leghe di titanio



Metallo non ferroso
Alluminio, rame, ottone



Acciaio inossidabile
Acciaio martensitico, acciaio austenitico



Acciaio temprato
Temprato 45-48 HRC, temprato 49-54 HRC, temprato 55-60 HRC



Grafite

Lavorazioni



Contronatura
Sgrossatura
Finitura



Piano
Sgrossatura
Finitura



Ripresa
Sgrossatura
Finitura



Nervatura
Sgrossatura
Finitura



Microfresatura
Sgrossatura
Finitura



Filettatura
Sgrossatura
Finitura



Svuotatura
Sgrossatura



Trocoidale
Sgrossatura



Alto avanzamento
Sgrossatura



Copiatura
Finitura



Spallamento retto
Finitura



Incisione
Finitura

Utilizzo delle lavorazioni

SGROSSATURA

● Consigliata ● Adatta

FINITURA

● Consigliata ● Adatta

Hydromill^{XP}



Fresa ordinabile con tecnologia Hydromill^{XP}





Frese

Acciaio

P M S H

ACCIAIO PRIMATIST

Frese universali alte prestazioni

● Consigliata ● Adatta

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	Processi														MATERIALI								
							Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocooidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura	P	M	S	H			
Torica	FCTNA	3÷20	2≤9	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		
	FCTNC	3÷20	2≤9	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	
	FCTRR	1÷12	2≤5	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	
	FCTRC	1÷12	2≤5	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
	FCTRK	1÷12	2≤5	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
	FCTRV	1÷12	2≤5	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
Piana	FCPNA	4÷20	2/4	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●							●				●				●	●	●	●	
	FCPNC	4÷20	2/4	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●							●				●				●	●	●	●	
	FCPRC	1÷12	2/4	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●						●				●				●	●	●	●		
Sferica	FCSNA	3÷20	2≤5	30°		C04				●	●					●	●		●	●				●	●	●	●		
	FCSNC	3÷20	2≤5	30°		C04				●	●					●	●		●	●				●	●	●	●		
	FCSRR	1÷12	2≤5	40°		C04				●	●					●	●		●	●				●	●	●	●		
	FCSRC	1÷12	2≤5	40°		C04				●	●					●	●		●	●				●	●	●	●		
	FCSRK	1÷12	2≤5	40°		C04				●	●					●	●		●	●				●	●	●	●		
	FCSRV	1÷12	2≤5	40°		C04				●	●					●	●		●	●				●	●	●	●		

ACCIAIO BOOM

Frese performanti per sgrossature

● Consigliata ● Adatta

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	SGROSSATURA												FINITURA						MATERIALI					
							Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocooidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura	P	M	S	H				
Torica	FCTHA	6÷12	4	45°		C04	●	●	●	●	●			●											●				●	
	FCTHC	6÷12	4	45°		C04	●	●	●	●	●			●												●				●
	FCTHS	1+4	4	45°		C04	●	●	●	●	●			●												●				●
	FCTHK	1+4	4	45°		C04	●	●	●	●	●			●												●				●

ACCIAIO SHOULDER

Frese per finiture di spallamenti

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocooidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura	P	M	S	H			
Torica	FCTZA	4÷20	4≤8	45°		C04									●					●					●	●	●	●	●
Piana	FCPZA	4÷20	4≤8	45°		C04									●					●					●	●	●	●	●

ACCIAIO TORNADO

Frese per alta asportazione e trocooidale

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocooidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura	P	M	S	H		
Torica	FCTTA	4÷20	4	35° 45°		C04	●	●				●												●	●	●		
	FCTTC	4÷20	4	35° 45°		C04	●	●				●													●	●	●	



ACCIAIO URAGANO

Frese per alta asportazione e trocoidale

● Consigliata ● Adatta

Torica		Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento
	FCTUA	6÷20	4	45°/46°	C04		

Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocoidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura	P	M	S	H
SGROSSATURA								FINITURA								MATERIALI			
●	●				●											●		●	●

ACCIAIO ENGRAVE

Frese per incisione

Sferica		Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento
	FCTUA	0,2÷1,8	2	15° o 30°	C04		

															●		●	●	●
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	---	---	---

ACCIAIO THREAD METRICO

Frese filetti metrici

Filettata		Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento
	FCFMS	M3 ÷M16	4	0°	C04		

Filettatura dal pieno	Filettatura con preforo	P	M	S	H
●	●	●	●	●	●

ACCIAIO THREAD GAS

Frese filetti gas

Filettata		Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento
	FCFGF	G1/8 ÷G6	4	0°	C04		

Filettatura dal pieno	Filettatura con preforo	P	M	S	H
●	●	●	●	●	●





Frese

Metalli non ferrosi

N

METALLI NON FERROSI PRIMATIST

Frese universali alte prestazioni

● Consigliata ● Adatta

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	SGROSSATURA										FINITURA						MATERIALI							
							Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocoidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura								
Torica	FLTNA	2÷20	2≤5	40°		C02	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●					●		
	FLTNC	3÷20	2≤5	40°		C02	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●					●	
	FLTRR	1÷12	2≤5	40°		C02	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●					●	
	FLTRC	1÷12	2≤5	40°		C02	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●					●
	FLTRK	1÷12	2≤5	40°		C02	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●					●
	FLTRV	1÷12	2≤5	40°		C02	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●					●
Piana	FLPNA	4÷20	2/4	40°		C02	●	●	●	●									●				●						●	
	FLPNC	4÷20	2/4	40°		C02	●	●	●	●									●				●						●	
Sferica	FLSNA	2÷20	2≤5	40°		C02				●	●							●	●		●	●							●	
	FLSNC	3÷20	2≤5	40°		C02				●	●								●	●		●	●						●	
	FLSRR	1÷12	2≤5	40°		C02				●	●								●	●		●	●						●	
	FLSRC	1÷12	2≤5	40°		C02				●	●								●	●		●	●						●	
	FLSRK	1÷12	2≤5	40°		C02				●	●								●	●		●	●						●	
	FLSRV	1÷12	2≤5	40°		C02				●	●								●	●		●	●						●	

N





Frese

Grafite

G

GRAFITE PRIMATIST

Frese universali alte prestazioni

● Consigliata ● Adatta

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	SGROSSATURA										FINITURA						MATERIALI					
							Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocooidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura						
Torica	FGTNA	2÷20	2≤5	40°	C03	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●				●		
	FGTNC	3÷20	2≤5	40°	C03	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●				●	
	FGTRR	1÷12	2≤5	40°	C03	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●				●	
	FGTRC	1÷20	2≤5	40°	C03	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●				●
	FGTRK	1÷12	2≤5	40°	C03	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●				●
	FGTRV	1÷12	2≤5	40°	C03	●	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●	●				●
Piana	FGPNA	4÷20	2/4	40°	C03	●	●	●	●									●				●					●	
	FGPNC	4÷20	2≤8	40°	C03	●	●	●	●									●					●					●
Sferica	FGSNA	2÷20	2≤5	40°	C03				●	●							●	●		●	●						●	
	FGSNC	3÷20	2≤5	40°	C03				●	●							●	●		●	●						●	
	FGSRR	1÷12	2≤5	40°	C03				●	●							●	●		●	●						●	
	FGSRC	1÷12	2≤5	40°	C03				●	●							●	●		●	●						●	
	FGSRK	1÷12	2≤5	40°	C03				●	●							●	●		●	●						●	
	FGSRV	1÷12	2≤5	40°	C03				●	●							●	●		●	●						●	



Configuratore online





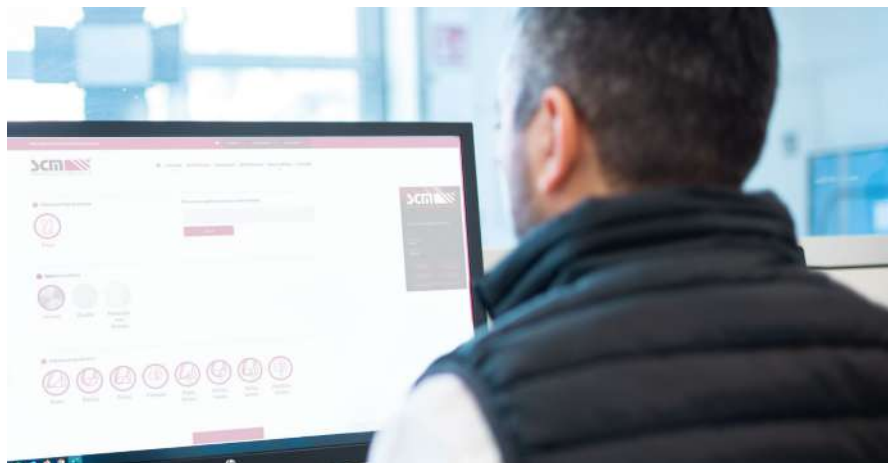
Quando il catalogo non basta

L'**Intelligenza Tecnica** è la capacità di evolvere insieme alle necessità. Abbiamo creato il nostro configuratore online per chi vuole andare oltre la standardizzazione e ha bisogno di **soluzioni uniche**, progettate per sfide specifiche.

È un accesso diretto al nostro **know-how**, disponibile su smartphone o PC, **24 ore su 24, 7 giorni su 7**.

Il configuratore permette di definire ogni specifica tecnica in pochi passaggi, modellando l'utensile ideale per l'applicazione specifica. È lo strumento perfetto per rispondere a esigenze urgenti o per chi opera in fusi orari differenti: **la risposta è istantanea**, con un **preventivo personalizzato in tempo reale**.

Il sistema integra un supporto intelligente che ti guida nella scelta delle opzioni più performanti, evitando errori di configurazione.



I vantaggi per i clienti

- **EFFICIENZA SENZA ATTESE**
Trasforma l'idea in ordine in pochi minuti, abbattendo i tempi morti della preventivazione tradizionale.
- **CONTROLLO IMMEDIATO DEL COSTO**
Si ottiene immediatamente la quotazione esatta dell'utensile speciale, con la massima trasparenza.
- **AUTONOMIA CREATIVA**
Configurazione, salvataggio e ordine quando necessario, seguendo esclusivamente il ritmo della produzione.
- **WORKFLOW SEMPLIFICATO**
Una volta completata la configurazione, l'ordine parte con un click, puntando dritto alla nostra linea produttiva.
- **PARAMETRI DI TAGLIO**
È possibile scaricare/visionare i parametri di taglio in base al materiale o alla lavorazione da eseguire.

Oltre 6.500.000 combinazioni

Il configuratore SCM non è un semplice e-commerce, è un'estensione digitale del nostro ufficio tecnico. È lo strumento progettato ad hoc per abbattere i tempi di attesa, eliminare gli errori di progettazione e fornire una risposta immediata a sfide meccaniche complesse.

Con **oltre 6.500.000 di combinazioni possibili**, SCM ti permette di passare dal problema alla soluzione in pochi clic.

Accesso e profilazione strategica

Il primo passo è la registrazione. Tecnica non fornisce un accesso standard, ma profilato sulle reali esigenze della tua azienda.

REGISTRAZIONE

Accedi all'area riservata e compila i dati anagrafici.

VALIDAZIONE

La tipologia di accesso viene definita in sinergia con l'azienda partner, identificando il livello di operatività più idoneo per ogni singolo utente finale. La struttura di SCM permette a una singola realtà produttiva di disporre di molteplici account, ciascuno configurato in base alla specifica mansione (es. acquisti, officina, progettazione)

Utente Attivo

Visione completa, ordini diretti, preventivi e download tecnici

Utente Demo

Riservato agli operatori che necessitano esclusivamente di disegni tecnici e parametri di taglio

Utente No Prezzi

Configurazione completa dell'utente e download dei dati tecnici con la possibilità di generare preventivi senza visualizzazione dei prezzi



Il flusso di configurazione

Una volta effettuato l'accesso, il sistema ti guida attraverso una selezione logica:

STRUMENTO

Seleziona lo strumento da configurare



Fresa

MATERIALE

Seleziona la materia prima da lavorare



Acciaio



Grafite



Materiale non ferroso

TIPOLOGIA

Scegli la geometria di base



Piana



Sferica



Torica



Filettata



Piana forata



Sferica forata



Torica forata



Filettata forata

SERIE

Seleziona la serie che desideri e utilizza la lente di ingrandimento per visualizzare l'anteprima reale dell'articolo e consultare le tolleranze e i rivestimenti



Primatist Steel



Fast Steel



Tornado Steel



Micro Steel



Uragano Steel



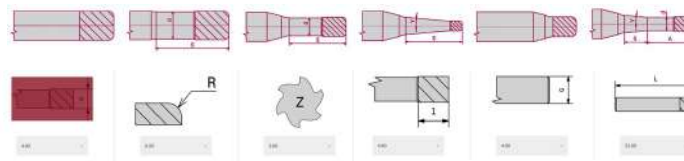
Shoulder Steel



Boom Steel

PARAMETRI DIMENSIONALI

Seleziona la forma e inserisci diametro, raggi e scarichi



Il sistema aggiorna in tempo reale il riepilogo della configurazione sulla destra della schermata.



Inquadra il QR Code
per REGISTRARTI



Inquadra il QR Code
per ACCEDERE

Disponibilità e altre soluzioni

Al termine della configurazione, SCM interroga il magazzino in tempo reale.

CONSEGNA GARANTITA

Se l'**articolo è disponibile**, visualizzerai i tempi di consegna (24/48h) e potrai direttamente inserire il numero di utensili che vuoi ordinare.

ALTRE SOLUZIONI

Se la fresa configurata non è immediatamente disponibile, il sistema ti propone due opzioni:

- **Frese alternative:** sono utensili con minime variazioni geometriche che non impattano sulla qualità della lavorazione, garantendo continuità operativa immediata.
- **Frese simili:** nel caso in cui non ci siano frese alternative, il sistema propone soluzioni che presentano variazioni su parametri più rilevanti (es. lunghezza dello scarico o raggio di testa). Queste opzioni vengono mostrate per fornire una "via di uscita" tecnica in casi di estrema urgenza.

ARTICOLO	FRESA	RIVESTIMENTO
00624157	FCTNA-Ø4-R0,2-G4-L52-Z2	NEW Generation Steel C04
	FRESE ALTERNATIVE	
00599658	FCTNA-Ø4-R0,2-G4-L78-Z3	Classic Generation Steel C01
	FRESE SIMILI	
00625715	FCTNA-Ø4-R0,5-G4-L78-Z3	NEW Generation Steel C04

Integrazione digitale e post-vendita

SCM non si ferma all'ordine, ma fornisce i dati per la tua produzione:

- **Download CAD:** puoi scaricare il disegno tecnico (2D o 3D) in quattro formati compatibili con i principali software CAM.
- **Parametri di taglio personalizzati:** ricevi i dati specifici per la tua configurazione, il tuo materiale e la tua lavorazione, pronti per essere inseriti in macchina.
- **Associazione codice cliente:** su richiesta, puoi rinominare gli utensili Tecnica con i tuoi codici interni. Questi appariranno anche in bolla, facilitando l'automazione dei magazzini verticali.
- **Assistenza diretta:** in caso di criticità, puoi aprire un ticket di assistenza dall'area Supporto Tecnico. Verrai ricontattato dal nostro Tools Strategist per una consulenza risolutiva.

Tecnica
utensileria per alta velocità

SCM
SPECIAL CUTTING MILLS

Configura

la tua fresa



*Inquadra il QR Code
e personalizzala ora*
www.specialcuttingmills.com





Tecnica

utensileria per alta velocità

Tecnica SRL

Via Labirinto 151, 25125 Brescia (BS)

info@tecnicautensili.com

tecnicautensili.com

030 240 1961

