

Gamma **SCN**®
SPECIAL CUTTING MILLS

Frese personalizzate in metallo duro



Fresare con Intelligenza Tecnica





2	Chi siamo	15	Frese per Acciaio
3	Precisione per l'industria	23	Frese per Metalli non ferrosi
5	I nostri prodotti e servizi	27	Frese per Grafite
6	Linee prodotto	30	Configuratore online SCM
9	Le frese SCM		
10	I rivestimenti		
12	Icone		
13	Tabella		

Chi siamo

Tecnica srl è una realtà consolidata, **nata nel 2000 a Brescia**, specializzata nella produzione di utensili in metallo duro per lavorazioni ad alta velocità e nella commercializzazione di utensili e servizi strategici a supporto dell'industria.

Grazie alla nostra esperienza e alle **tecnologie 4.0**, realizziamo soluzioni innovative che uniscono **precisione** e **affidabilità**, soddisfacendo le esigenze del mondo industriale e dello stampo.

Ogni progetto nasce dall'ascolto delle specifiche esigenze del cliente e si sviluppa con un **approccio su misura**, mirato ad ottimizzare i processi produttivi e a raggiungere risultati concreti.



2000 ●—————● Anno di fondazione

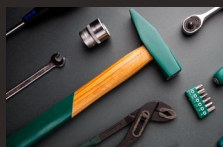
2025 ●————● Nuovo servizio ReTec

Precisione per l'industria

Frese SCM progettate per precisione costante e massima durata

Operiamo nei principali settori dell'industria manifatturiera, progettando soluzioni in metallo duro nate per **trasformare** ogni sfida operativa in un risultato d'eccellenza. **Creiamo** strumenti capaci di gestire i materiali ad alta resistenza e i contesti produttivi più complessi.

Sviluppiamo e distribuiamo frese SCM studiate per superare gli standard nelle lavorazioni più complesse. Ogni nostra soluzione punta alla **massima performance** e al **rigore analitico**, pilastri necessari per garantire precisione assoluta e qualità costante.



COSTRUZIONE UTENSILI

Affianchiamo i produttori di utensili integrando il nostro rigore analitico in ogni geometria. Sviluppiamo soluzioni ad alta precisione che assicurano finiture superficiali superiori e una vita utile dell'utensile costante nel tempo.



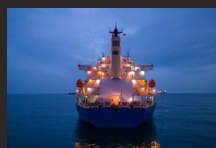
AUTOMOTIVE

Progettiamo frese ottimizzate per la lavorazione ad alta velocità e per cicli H24. Puntiamo alla riduzione del tempo ciclo e alla stabilità termica, assicurando tolleranze millesimali costanti anche su migliaia di componenti prodotti in serie.



AEROSPAZIALE

Realizziamo soluzioni per dominare le superleghe e i materiali ad alte prestazioni del settore aerospaziale, garantendo standard di sicurezza certificati in ogni passaggio.



NAVALE

Gestiamo la complessità delle grandi scale e dei materiali più resistenti. Le nostre soluzioni sono progettate per resistere alle vibrazioni e garantire volumi d'asportazione elevati, ottimizzando i costi operativi su componenti strutturali complessi.



OROLOGERIA

Progettiamo utensili per la micromeccanica d'alta gamma, dove ogni micron definisce il risultato. Uniamo la cura estrema per il dettaglio estetico alla precisione micrometrica, garantendo finiture impeccabili.



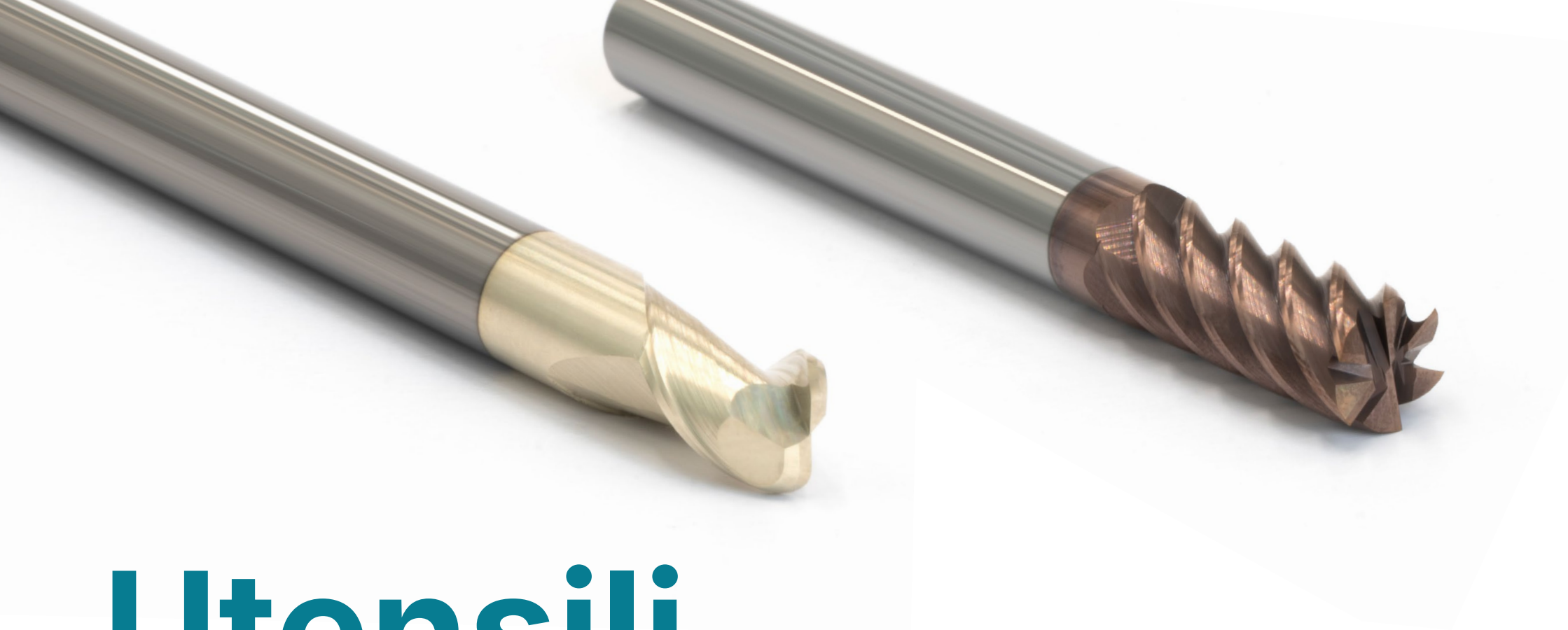
MEDICALE

Produciamo utensili per componenti medicali. Ci concentriamo sull'assoluta integrità superficiale del componente, assicurando lotti di produzione con scarto zero e totale conformità ai requisiti normativi.



MECCANICA DI PRECISIONE

Supportiamo la meccanica di precisione con utensili su misura nati per risolvere le lavorazioni più complesse. Trasformiamo tolleranze minime in performance massime, elevando l'efficienza operativa di ogni singolo reparto produttivo.



Utensili personalizzati

La scelta dell'utensile nasce dalla specificità della lavorazione, eliminando ogni vincolo imposto dai cataloghi standard.

I nostri prodotti e servizi

Tecnica si distingue per l'**ampia gamma di prodotti** e **servizi** dedicati al mondo dell'**alta velocità**, progettati per garantire **prestazioni superiori** e una **personalizzazione** senza compromessi. Ogni proposta nasce da un'analisi approfondita delle esigenze del cliente e si traduce in **soluzioni studiate** per massimizzare l'**efficienza** e **ridurre i costi operativi**.

Utensili standard

Una selezione accurata di frese, punte e steli in metallo duro pronti a magazzino. Sono soluzioni ingegnerizzate per garantire velocità di esecuzione e costanza di rendimento nelle applicazioni meccaniche che richiedono parametri certi e disponibilità immediata.

Utensili personalizzati

L'ampiezza della gamma e la profondità dell'analisi tecnica permettono di individuare lo strumento esatto per qualsiasi operazione, azzerando ogni limite produttivo. Attraverso lo studio del materiale, della macchina e delle condizioni di impiego, viene garantita la soluzione specifica per ogni applicazione, trasformando le complessità in performance elevate e ottimizzazione dei costi per componente.



Linee prodotto

Ogni linea prodotto Tecnica è il risultato di un'analisi rigorosa e di una spinta costante verso l'eccellenza. Abbiamo ingegnerizzato soluzioni SCM specifiche per rispondere con precisione alle sfide dei materiali più duri e dei contesti operativi più complessi.

PRIMATIST



L'origine della gamma SCM: frese progettate con tolleranze di costruzione micrometriche per dominare sgrossatura e finitura su ogni materiale. Una fresa configurabile in milioni di variabili per garantire versatilità assoluta dai ferrosi alla grafite.

FAST



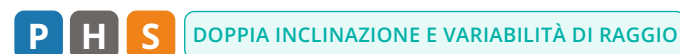
Geometria torica specifica per acciai temprati: il mordente neutro, l'elica a 0° e il raggio reale permettono di passare dalla sgrossatura alla finitura con un'unica, operazione garantendo stabilità e ottime finiture.

BOOM



Progettata per la sgrossatura ad alto avanzamento su acciai e acciai temprati. L'affilatura speciale e il mordente negativo creano un tagliente ultra-robusto che riduce le vibrazioni, massimizzando il volume di asportazione anche nelle condizioni più difficili.

ENGRAVE



Serie studiate per l'incisione ad alta definizione su acciai e acciai temprati. Sviluppate con due opzioni di inclinazione e un'ampia variabilità di raggi in punta, sfruttano una speciale affilatura del tagliente progettata per resistere all'abrasione dei materiali ad alta durezza, garantendo la stabilità del profilo e una durata superiore dell'utensile.

MICRO



Utensile per microfresatura estrema (Ø0.1 - Ø0.9). Un concentrato di rigore geometrico capace di mantenere una precisione millesimale, garantendo l'integrità del tagliente in dimensioni micrometriche.

TORNADO



Specifica per la sgrossatura trocoidale su Acciaio, Acciaio inossidabile e Titanio. La sinergia tra rompitruciolo ed elica variabile trasforma la velocità in stabilità, riducendo drasticamente vibrazioni e sforzi, garantendo un'ottima finitura.

URAGANO



Evoluzione trocoidale per acciai per utensili, temprati e superleghe HRSA. Il passo variabile dei taglienti e il rompitruciolo integrato riducono le vibrazioni, garantendo performance estreme.

SHOULDER

P M H N S G

FIN. DI SPALLAMENTI RETTI

LINEARITÀ ASSOLUTA

Fresa dedicata alla finitura di pareti verticali, caratterizzata da un tagliente extra-lungo. Le tolleranze costruttive ristrette assicurano una linearità assoluta e finiture impeccabili su metalli ferrosi, non ferrosi e superleghe e grafite.

CRUSH

G

SGR. TROCIDALE

POLVERIZZAZIONE ISTANTANEA DEL TRUCIOLO

Utensile dedicato alla sgrossatura trocoidale della grafite: la speciale affilatura polverizza il truciolo istantaneamente. Questa azione riduce gli sforzi meccanici e le vibrazioni lungo tutto il percorso utensile, preservando la geometria del componente.

THREAD

P M H S

FILETTATURA METRICA

GAS AD ALTA PRECISIONE

Massima versatilità per filettature metriche e gas su acciai, inox e superleghe. Progettata per generare profili perfetti sia tramite pre-foro che dal pieno, garantendo una precisione del filetto su materiali ostici.

MECMILLS

P M

SPIGOLO SMUSSATO AD ALTA RESISTENZA

ACCIAIO E ACCIAIO INOSSIDABILE

Frese ingegnerizzate per la massima polivalenza nelle lavorazioni meccaniche generali su acciai e acciai inossidabili. La geometria del tagliente frontale presenta uno spigolo smussato, una soluzione strutturale progettata per abbattere la fragilità del profilo e garantire una maggiore stabilità del tagliente.





Le frese **SCM**®

Gli elementi essenziali

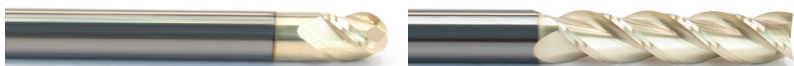


I rivestimenti

L'evoluzione della superficie

In Tecnica, consideriamo il rivestimento come parte fondamentale della progettazione. Si tratta, oltre che di protezione, anche di una trasformazione radicale delle caratteristiche superficiali della fresa: **durezza**, **rugosità** e **coefficiente d'attrito** vengono ricalibrati per dominare il materiale da lavorare.

Per questo motivo abbiamo selezionato tre tipologie di rivestimento differenti:



C02: Massima scorrevolezza per materiali non ferrosi

Progettato per la lavorazione di **alluminio**, **rame** e **ottone**, il rivestimento C02 agisce sulla riduzione drastica delle forze d'attrito.

Composto a base di **Zirconio** e **Azoto (ZrN)** e applicato con tecnologia **PVD**, presenta una struttura monostrato ad alta densità.

L'inerzia chimica del rivestimento impedisce l'incollamento del materiale, garantendo una stabilità termica superiore. La sua inerzia chimica lo rende la soluzione ideale per componenti destinati ai **settori alimentare e medicale**.

N

Per materiali non ferrosi
Alluminio, Rame, Ottone



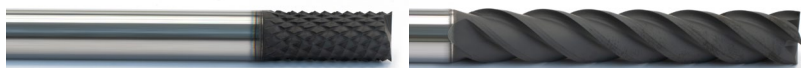
A base di ZrN (*Zirconio e Azoto*)
applicato con tecnologia PVD



Anti-incollamento
e inerzia chimica



Adatto al settore alimentare
e medicale



G

Per Grafite e Zirconio



A base di Carbonio (Diamantato) applicato con tecnologia CVD



Massima durezza anti-abrasione



Integrità del tagliente prolungata

C03: Forza estrema per materiali compositi

Per sfidare l'abrasività della **Grafite** e dello **Zirconio**, abbiamo sviluppato il C03, un rivestimento che porta la durezza ai vertici della scala fisica,

Una base di **Carbonio con struttura diamantata**, applicata attraverso tecnologia **CVD**. Un monostrato cristallino progettato per resistere all'usura per abrasione meccanica.

Questo rivestimento trasforma l'utensile in uno scudo impenetrabile. L'elevatissima durezza superficiale permette di mantenere l'integrità del tagliente anche nelle lavorazioni più logoranti, assicurando una vita utile dell'utensile eccezionalmente prolungata senza perdite di precisione.

P M
S H

Per Acciaio inossidabile, Acciaio Temprato e Titanio



A base di AlTiSiN applicato con tecnologia HiPIMS



Finitura impeccabile su HRC elevati



Controllo termico e dell'usura

C04: Dualismo tecnologico per acciai e superleghe

Il C04 è la nostra risposta alle lavorazioni più complesse su **Acciaio**, **Acciaio inossidabile**, **Acciaio temprato** e **Titanio**.

Una complessa architettura a base di **Alluminio**, **Titanio**, **Silicio** e **Azoto (AlTiSiN)**. Viene applicato con tecnologia **HiPIMS (High-Power Impulse Magnetron Sputtering)**, creando una struttura multistrato a grana finissima.

Questa tecnologia permette di ottenere una superficie con rugosità ridotta al minimo, garantendo **finiture impeccabili**. La combinazione tra l'elevata tenacia del multistrato e la durezza superficiale permette di dominare materiali con durezza elevata, mantenendo il controllo sull'usura.



P M

Per Acciai bonificati e Acciai inossidabili



A base di AlCrN applicato con tecnologia HiPIMS



Adesione superiore e durezza elevata



Ottimizzato per lavorazioni a secco o con emulsione

C08: Aderenza e resistenza per acciai bonificati

Il C08 rappresenta la soluzione dedicata alla lavorazione di acciai bonificati e acciai inossidabili, contesti in cui la stabilità del rivestimento è un prerequisito fondamentale per la precisione.

L'architettura a base di **Alluminio**, **Cromo** e **Azoto (AlCrN)** è caratterizzata da una struttura a monostrato applicata con tecnologia ad arco. Questa configurazione assicura un'adesione del rivestimento superiore rispetto ai parametri tradizionali, traducendosi in un'elevata durezza superficiale e in una straordinaria resistenza alla sollecitazione meccanica.

La versatilità operativa permette di mantenere performance costanti sia in lavorazioni a secco che con emulsione, garantendo un'**efficace protezione del tagliente** e una drastica **riduzione dell'usura precoce**, anche nelle condizioni operative più gravose.



Icone

Materiali

**Acciaio**

Acciaio debolmente legato, acciaio legato, acciaio per utensili

**Acciaio inossidabile**

Acciaio martensitico, acciaio austenitico

**Super leghe**

Titanio e leghe di titanio

**Acciaio temprato**

Temprato 45-48 HRC, temprato 49-54 HRC, temprato 55-60 HRC

**Metallo non ferroso**

Alluminio, rame, ottone

**Grafite**

Lavorazioni

**Contronatura**

Sgrossatura
Finitura

**Piano**

Sgrossatura
Finitura

**Ripresa**

Sgrossatura
Finitura

**Nervatura**

Sgrossatura
Finitura

**Microfresatura**

Sgrossatura
Finitura

**Filettatura**

Sgrossatura
Finitura

**Svuotatura**

Sgrossatura

**Trocoidale**

Sgrossatura

**Alto avanzamento**

Sgrossatura

**Copiatura**

Finitura

**Spallamento retto**

Finitura

**Incisione**

Finitura

Utilizzo delle lavorazioni

SGROSSATURA

Consigliata



Adatta

FINITURA

Consigliata



Adatta

Hydromill^{XP}



Fresa ordinabile con tecnologia Hydromill^{XP}

Tabella

Utilizzo
delle lavorazioni
di sgrossatura
e finitura

Tipologia di punta
della fresa

Tipologie di lavorazioni possibili in base alla fresa

Materiale su cui
può essere utilizzata la fresa

ACCIAIO PRIMATIST																									
Frese universali alte prestazioni																									
● Consigliata ● Adatta																									





Frese per **Acciaio**

P

M

S

H

ACCIAIO PRIMATIST

Frese universali alte prestazioni

● Consigliata ● Adatta

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill®	Rivestimento	SGROSSATURA								FINITURA								MATERIALI			
																										
 Torica		FCTNA	3÷20	2≤9	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FCTNC	3÷20	2≤9	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FCTRR	1÷12	2≤5	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FCTRC	1÷12	2≤5	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FCTRK	1÷12	2≤5	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		FCTRV	1÷12	2≤5	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
 Piana		FCPNA	4÷20	2/4	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●							●		●			●	●	●	●
		FCPNC	4÷20	2/4	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●							●		●			●	●	●	●
		FCPRC	1÷12	2/4	Z<4 30° Z≥4 45°		C04	●	●	●	●							●		●			●	●	●	●
 Sferica		FCSNA	3÷20	2≤5	30°		C04				●	●					●	●		●	●			●	●	●
		FCSNC	3÷20	2≤5	30°		C04				●	●					●	●		●	●			●	●	●
		FCSRR	1÷12	2≤5	40°		C04				●	●					●	●		●	●			●	●	●
		FCSRC	1÷12	2≤5	40°		C04				●	●					●	●		●	●			●	●	●
		FCSRK	1÷12	2≤5	40°		C04				●	●					●	●		●	●			●	●	●
		FCSRVR	1÷12	2≤5	40°		C04				●	●					●	●		●	●			●	●	●

ACCIAIO MICRO

Frese per microfresature

● Consigliata ● Adatta

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocodale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura				
							SGROSSATURA								FINITURA								MATERIALI			
 Torica	 FCTRR	0,1÷0,9	2	30°		C04								●							●	●	●	●	●	●
	 FCTRC	0,1÷0,9	2	30°		C04								●							●	●	●	●	●	●
	 FCTRK	0,1÷0,9	2	30°		C04								●							●	●	●	●	●	●
 Piana	 FCPRC	0,1÷0,9	2	30°		C04								●							●	●	●	●	●	●
 Sferica	 FCSRR	0,2÷0,9	2	40°		C04								●							●	●	●	●	●	●
	 FCSRC	0,2÷0,9	2	40°		C04								●							●	●	●	●	●	●
	 FCSRK	0,2÷0,9	2	40°		C04								●							●	●	●	●	●	●

ACCIAIO FAST

Frese per nervature

 Torica	 FCTAA	6÷12	4	0°		C04	●	●	●	●	●		●		●		●	●	●				●			●
	 FCTAC	4÷12	4	0°		C04	●	●	●	●	●		●		●		●	●	●				●			●
	 FCTAS	2÷5	2/4	0°		C04	●	●	●	●	●		●		●		●	●	●				●			●
	 FCTAK	2÷5	2/4	0°		C04	●	●	●	●	●		●		●		●	●	●				●			●



ACCIAIO BOOM

Frese performanti per sgrossature

● Consigliata ● Adatta

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocoidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura	P M S H			
							SGROSSATURA								FINITURA								MATERIALI			
Torica	FCTHA	6÷12	4	45°		C04	●	●	●	●	●		●										●			●
	FCTHC	6÷12	4	45°		C04	●	●	●	●	●		●										●			●
	FCTHS	1÷4	4	45°		C04	●	●	●	●	●		●										●			●
	FCTHK	1÷4	4	45°		C04	●	●	●	●	●		●										●			●

ACCIAIO SHOULDER

Frese per finiture di spallamenti

Torica		FCTZA	4÷20	4≤8	45°	C04																	●				●				●				●			
																							●				●				●				●			
Piana		FCPZA	4÷20	4≤8	45°	C04																	●				●				●				●			
																							●				●				●				●			

ACCIAIO TORNADO

Frese per alta asportazione e trocoidale

Torica		FCTTA	4÷20	4	35° 45°	C04	●	●				●											●	●	●	
							●	●				●											●	●	●	

ACCIAIO URAGANO

Frese per alta asportazione e trocoidale

● Consigliata ● Adatta

						
	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento
	FCTUA	6÷20	4	45°/46°		C04

Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocoidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura				
																			
SGROSSATURA								FINITURA								MATERIALI			
●	●				●											●		●	●

ACCIAIO ENGRAVE

Frese per incisione

						
	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento
	FCTUA	0,2÷1,8	2	15° o 30°		C04

															●		●		●
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	---	--	---

ACCIAIO THREAD METRICO

Frese filetti metrici

						
	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento
	FCFMS	M3 ÷M16	4	0°		C04

Filettatura dal pieno	Filettatura con preforo				
		P	M	S	H
●	●	●	●	●	●

ACCIAIO THREAD GAS

Frese filetti gas

						
	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento
	FCFGF	G1/8 ÷G6	4	0°		C04

Filettatura dal pieno	Filettatura con preforo				
		P	M	S	H
●	●	●	●	●	●

ACCIAIO MECMILLS

Frese universali per meccanica

●● Consigliata ●● Adatta

Meccanica

Codice							SGROSSATURA														FINITURA								MATERIALI			
Dimensione punta Ø mm							Contornatura														Contornatura								P			
N° denti (Z)							Svuotatura														Copiatura								M			
Elica							Piano														Piano								S			
Hydromill [®]							Ripresa														Ripresa								H			
Rivestimento							Nervatura														Nervatura											
							Trocoidale														Spallamento retto											
							Alto avanzamento														Incisione											
							Microfresatura														Microfresatura											
	FCPMA	6÷20	4	35°/38°	C08																											
	FCPMR	3÷5	4	35°/38°	C08																											







Frese per

Metalli non ferrosi

N

METALLI NON FERROSI PRIMATIST

Frese universali alte prestazioni

● Consigliata ● Adatta

METALLI NON FERROSI PRIMAIST																							
Frese universali alte prestazioni																							
Consigliata Adatta																							
	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocoidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura	
							SGROSSATURA							FINITURA							MATERIALI		
Torica		FLTNA	2÷20	2≤5	40°		C02																
		FLTNC	3÷20	2≤5	40°		C02																
		FLTRR	1÷12	2≤5	40°		C02																
		FLTRC	1÷12	2≤5	40°		C02																
		FLTRK	1÷12	2≤5	40°		C02																
		FLTRV	1÷12	2≤5	40°		C02																
Piana		FLPNA	4÷20	2/4	40°		C02																
		FLPNC	4÷20	2/4	40°		C02																
Sferica		FLSNA	2÷20	2≤5	40°		C02																
		FLSNC	3÷20	2≤5	40°		C02																
		FLSRR	1÷12	2≤5	40°		C02																
		FLSRC	1÷12	2≤5	40°		C02																
		FLSRK	1÷12	2≤5	40°		C02																
		FLSRV	1÷12	2≤5	40°		C02																

METALLI NON FERROSI MICRO

Frese per microfresature

● Consigliata ● Adatta

	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	SGROSSATURA							FINITURA							MATERIALI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Torica	FLTRR	0,1÷0,9	2	40°		C02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

METALLI NON FERROSI SHOULDER

Frese per finiture di spallamenti

Piana	FLPNZ	04÷20	2÷8	45°		C02														●			●
--------------	-------	-------	-----	-----	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	---





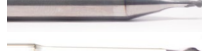
Frese per **Grafite**

G

GRAFITE PRIMATIST

Frese universali alte prestazioni

● Consigliata ● Adatta

GRAFITE PRIMATIST																							
Frese universali alte prestazioni																							
Consigliata Adatta																							
	Codice	Dimensione punta Ø mm	N° denti (Z)	Elica	Hydromill [®]	Rivestimento	Contornatura	Svuotatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Trocoidale	Alto avanzamento	Microfresatura	Contornatura	Copiatura	Piano	Ripresa	Nervatura	Spallamento retto	Incisione	Microfresatura	
							SGROSSATURA							FINITURA							MATERIALI		
Torica		FGTNA	2÷20	2≤5	40°	C03																	
		FGTNC	3÷20	2≤5	40°	C03																	
		FGTRR	1÷12	2≤5	40°	C03																	
		FGTRC	1÷20	2≤5	40°	C03																	
		FGTRK	1÷12	2≤5	40°	C03																	
		FGTRV	1÷12	2≤5	40°	C03																	
Piana		FGPNA	4÷20	2/4	40°	C03																	
		FGPNC	4÷20	2≤8	40°	C03																	
Sferica		FGSNA	2÷20	2≤5	40°	C03																	
		FGSNC	3÷20	2≤5	40°	C03																	
		FGSRR	1÷12	2≤5	40°	C03																	
		FGSRC	1÷12	2≤5	40°	C03																	
		FGSRK	1÷12	2≤5	40°	C03																	
		FGSRV	1÷12	2≤5	40°	C03																	

Piana		FGPXA	6÷12	12	Cross cut	C03														
		FGPXC	6÷12	12	Cross cut	C03														

Configuratore online



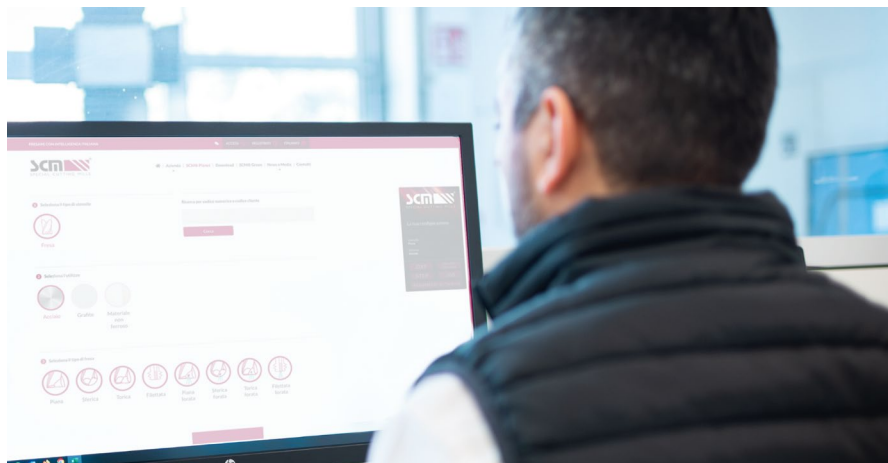
Quando il catalogo non basta

L'**Intelligenza Tecnica** è la capacità di evolvere insieme alle necessità. Abbiamo creato il nostro configuratore online per chi vuole andare oltre la standardizzazione e ha bisogno di **soluzioni uniche**, progettate per sfide specifiche.

È un accesso diretto al nostro **know-how**, disponibile su smartphone o PC, **24 ore su 24, 7 giorni su 7**.

Il configuratore permette di definire ogni specifica tecnica in pochi passaggi, modellando l'utensile ideale per l'applicazione specifica. È lo strumento perfetto per rispondere a esigenze urgenti o per chi opera in fusi orari differenti: **la risposta è istantanea**, con un **preventivo personalizzato in tempo reale**.

Il sistema integra un supporto intelligente che ti guida nella scelta delle opzioni più performanti, evitando errori di configurazione.



I vantaggi per i clienti

- **EFFICIENZA SENZA ATTESE**
Trasforma l'idea in ordine in pochi minuti, abbattendo i tempi morti della preventivazione tradizionale.
- **CONTROLLO IMMEDIATO DEL COSTO**
Si ottiene immediatamente la quotazione esatta dell'utensile speciale, con la massima trasparenza.
- **AUTONOMIA CREATIVA**
Configurazione, salvataggio e ordine quando necessario, seguendo esclusivamente il ritmo della produzione.
- **WORKFLOW SEMPLIFICATO**
Una volta completata la configurazione, l'ordine parte con un click, puntando dritto alla nostra linea produttiva.
- **PARAMETRI DI TAGLIO**
È possibile scaricare/visionare i parametri di taglio in base al materiale o alla lavorazione da eseguire.

Oltre 6.500.000 combinazioni

Il configuratore SCM non è un semplice e-commerce, è un'estensione digitale del nostro ufficio tecnico. È lo strumento progettato ad hoc per abbattere i tempi di attesa, eliminare gli errori di progettazione e fornire una risposta immediata a sfide meccaniche complesse.

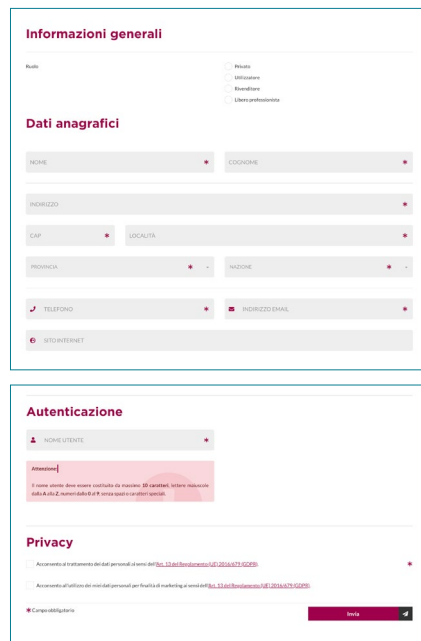
Con **oltre 6.500.000 di combinazioni possibili**, SCM ti permette di passare dal problema alla soluzione in pochi clic.

Accesso e profilazione strategica

Il primo passo è la registrazione. Tecnica non fornisce un accesso standard, ma profilato sulle reali esigenze della tua azienda.

REGISTRAZIONE

Accedi all'area riservata e compila i dati anagrafici.



VALIDAZIONE

La tipologia di accesso viene definita in sinergia con l'azienda partner, identificando il livello di operatività più idoneo per ogni singolo utente finale. La struttura di SCM permette a una singola realtà produttiva di disporre di molteplici account, ciascuno configurato in base alla specifica mansione (es. acquisti, officina, progettazione)

Utente Attivo

Visione completa, ordini diretti, preventivi e download tecnici

Utente Demo

Riservato agli operatori che necessitano esclusivamente di disegni tecnici e parametri di taglio

Utente No Prezzi

Configurazione completa dell'utente e download dei dati tecnici con la possibilità di generare preventivi senza visualizzazione dei prezzi

Il flusso di configurazione

Una volta effettuato l'accesso, il sistema ti guida attraverso una selezione logica:

STRUMENTO

Seleziona lo strumento da configurare



Fresa

MATERIALE

Seleziona la materia prima da lavorare



Acciaio



Grafite



Materiale non ferroso

TIPOLOGIA

Scegli la geometria di base



Piana



Sferica



Torica



Filettata



Piana forata



Sferica forata



Torica forata



Filettata forata

SERIE

Seleziona la serie che desideri e utilizza la lente di ingrandimento per visualizzare l'anteprima reale dell'articolo e consultare le tolleranze e i rivestimenti



Primatist Steel



Fast Steel



Tornado Steel



Micro Steel



Uragano Steel



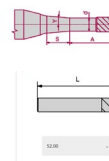
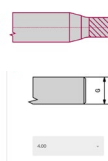
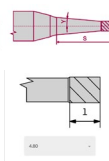
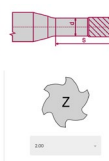
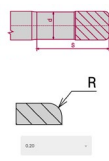
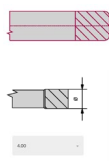
Shoulder Steel



Boom Steel

PARAMETRI DIMENSIONALI

Seleziona la forma e inserisci diametro, raggi e scarichi



Il sistema aggiorna in tempo reale il riepilogo della configurazione sulla destra della schermata.



Inquadra il QR Code
per REGISTRARTI



Inquadra il QR Code
per ACCEDERE

Per un corretto utilizzo del configuratore online da smartphone, è necessario attivare la modalità "Sito Desktop" del browser.

Disponibilità e altre soluzioni

Al termine della configurazione, SCM interroga il magazzino in tempo reale.

CONSEGNA GARANTITA

Se l'**articolo è disponibile**, visualizzerai i tempi di consegna (24/48h) e potrai direttamente inserire il numero di utensili che vuoi ordinare.

ALTRE SOLUZIONI

Se la fresa configurata non è immediatamente disponibile, il sistema ti propone due opzioni:

- **Frese alternative:** sono utensili con minime variazioni geometriche che non impattano sulla qualità della lavorazione, garantendo continuità operativa immediata.
- **Frese simili:** nel caso in cui non ci siano frese alternative, il sistema propone soluzioni che presentano variazioni su parametri più rilevanti (es. lunghezza dello scarico o raggio di testa). Queste opzioni vengono mostrate per fornire una “via di uscita” tecnica in casi di estrema urgenza.

ARTICOLO	FRESA	RIVESTIMENTO
00624157	FCTNA-Ø4-R0,2-G4-L52-Z2	NEW Generation Steel C04
	FRESE ALTERNATIVE	
00599658	FCTNA-Ø4-R0,2-G4-L78-Z3	Classic Generation Steel C01
	FRESE SIMILI	
00625715	FCTNA-Ø4-R0,5-G4-L78-Z3	NEW Generation Steel C04

Integrazione digitale e post-vendita

SCM non si ferma all'ordine, ma fornisce i dati per la tua produzione:

- **Download CAD:** puoi scaricare il disegno tecnico (2D o 3D) in quattro formati compatibili con i principali software CAM.
- **Parametri di taglio personalizzati:** ricevi i dati specifici per la tua configurazione, il tuo materiale e la tua lavorazione, pronti per essere inseriti in macchina.
- **Associazione codice cliente:** su richiesta, puoi rinominare gli utensili Tecnica con i tuoi codici interni. Questi appariranno anche in bolla, facilitando l'automazione dei magazzini verticali.
- **Assistenza diretta:** in caso di criticità, puoi aprire un ticket di assistenza dall'area Supporto Tecnico. Verrai ricontattato dal nostro Tools Strategist per una consulenza risolutiva.

Tecnica
utensileria per alta velocità

SCM
SPECIAL CUTTING MILLS



Configura la tua fresa

*Inquadra il QR Code
e personalizzala ora*
www.specialcuttingmills.com



Fresare con Intelligenza Tecnica





Tecnica

utensileria per alta velocità

Tecnica SRL

Via Labirinto 151, 25125 Brescia (BS)

info@tecnicautensili.com

tecnicautensili.com

030 240 1961

